



# Auszug Maschinenpark Metallabteilung

- CNC Drehmaschine EMCO TURN 345 II  
12-fach Werkzeugrevolver - 6 davon angetrieben, Steuerung Sinumerik 810 T, Drehdurchmesser bis 210 mm, Drehlänge bis 500 mm, Spindeldurchmesser 42 mm
- Drehbank konventionell Schaublin 125  
Digitale Positionieranzeige, Spitzenhöhe 125 mm, Spitzenweite 500 mm, Spindelbohrung 32 mm
- Drehbank Basilisk 1000  
Digitale Positionieranzeige, Spitzenhöhe 200 mm, Spitzenweite 1000 mm, Spindelbohrung 45 mm
- CNC Fräsmaschine Mikron WF 31 D  
Heidenhain 355 TNC, Tisch 480 x 800 mm, X = 500, Y = 500, Z = 400
- HURCO CNC Vertikal Bearbeitungszentrum VMX-30  
Tisch 1020 x 510 mm, Tischbelastung 750 kg, 24-fach Werkzeugwechsler (Doppel), T-Nuten - Tisch 5 x 18 x 100 mm, X = 760, Y = 510, Z = 610, Spindeldrehzahlen 10 bis 10'000 U/min
- Mikron VCE 800 Pro Bearbeitungszentrum
- Fräsmaschine konventionell Mikron WF2 mit Digitalanzeige
- Weitere Maschinen  
Säulenbohrmaschine Flot MK 2 mit Kreuztisch, Säge-Halbbautomat mit Blattdurchmesser 350 mm, Metall-Handkreissäge, Schutzgas- und Autogenschweißanlage