



Maschinenpark

Drehmaschinen

Emco Emcoturn E45 mit Y-Achse

- Verfahrweg X-Achse → 150mm
- Verfahrweg Z-Achse → 450mm
- Verfahrweg Y-Achse → +40/-30mm
- Drehzahlbereich → bis 6000 min⁻¹
- Stangendurchlass → 45mm
- Spannzangendurchlass → 42mm
- Werkzeugwender → 12 Werkzeuge davon 6 angetrieben
- Reitstock → automatisch
- Spitzenweite → 300mm
- Stangenlader → EMCO compact load E65 / Stangenlänge bis 1000mm

Emco Emcoturn E45

- Verfahrweg X-Achse → 150mm
- Verfahrweg Z-Achse → 250mm
- Drehzahlbereich → bis 6000 min⁻¹
- Stangendurchlass → 45mm
- Spannzangendurchlass → 42mm
- Werkzeugwender → 12 Werkzeuge davon 6 angetrieben
- Reitstock → halbautomatisch
- Spitzenweite → 250mm
- Stangenlader → EMCO compact load / Stangenlänge bis 760mm

Schaublin 125 (konventionell)

- Max. Drehdurchmesser → 150mm
- Stangendurchlass → 27mm
- Spitzenweite → 450mm
- Spitzenhöhe → 130mm Drehzahlbereich □ bis 3000 min⁻¹

Pinacho S-90 VS200 (konventionell)

- Max. Drehdurchmesser → 300mm
- Stangendurchlass → 50mm
- Spitzenweite → 1000mm
- Spitzenhöhe → 225mm
- Drehzahlbereich → bis 2300 min⁻¹

Fräsmaschinen

Hurco VMX30 T

- Verfahrweg X-Achse → 760mm
- Verfahrweg Z-Achse → 600mm
- Verfahrweg Y-Achse → 440mm
- Drehzahlbereich → bis 12000 min⁻¹
- Werkzeugwechsler → 24 Werkzeuge
- Kühlung → Innenkühlung
- Tischgrösse → 1000/500mm
- Max. Tischbelastung → 800 kg

Mikron VCE800 Pro

- Verfahrweg X-Achse → 800mm
- Verfahrweg Z-Achse → 400mm
- Verfahrweg Y-Achse → 500mm
- Drehzahlbereich → bis 10000 min⁻¹
- Werkzeugwechsler → 24 Werkzeuge
- Kühlung → Innenkühlung
- Tischgrösse → 900/500mm
- Max. Tischbelastung → 800 kg

Mikron WF 2 SA (konventionell)

- Verfahrweg X-Achse → 400mm
- Verfahrweg Z-Achse → 250mm
- Verfahrweg Y-Achse → 240mm
- Drehzahlbereich → bis 2240 min⁻¹
- Tischgrösse → 700/250mm

Mikron WF 2 S (konventionell)

- Verfahrweg X-Achse → 400mm
- Verfahrweg Z-Achse → 150mm
- Verfahrweg Y-Achse → 230mm
- Drehzahlbereich → bis 2700 min⁻¹
- Tischgrösse → 700/250mm

Weiteres:

- Rohmaterial zusägen
- Schweissen (Stahl / CNS)
- Montagearbeiten